



برای تنظیم فاصله خرپایه در ساخت تیرچه

شرح

استفاده از خرپاهای استاندارد آماده برای ساخت تیرچه سالهاست که مورد توجه قرار گرفته است. این خرپاهای آماده با توجه به جزئیات موردنظر در کارخانه تولید و به محل پروژه یا کارگاه تیرچه سازی حمل می‌شود. معمولاً در طول حمل خرپاهای یا تخلیه و بارگیری آنها ممکن است زاویه خرپا دچار تغییر شده یا دچار پیچیدگی شود. بنابراین لازم است قبل از استفاده از خرپاهای برای ساخت تیرچه، این فاصله تنظیم شود که کاری دشوار و زمان برداشت و معمولاً نتیجه مطلوبی در بر ندارد. جهت رفع این مشکل اسپیسر پلاستیکی تیرچه دو تقویت با اندازه استاندارد و با قابلیت قرارگیری در عدد میلگرد تقویتی طراحی و تولید شده است. اسپیسر تیرچه دو تقویت محصولی کارآمد جهت تعیین فاصله مناسب برای خرپاهای تیرچه آماده و قراردادن آن‌ها داخل قالب‌های فلزی، تیرچه یا فوندوله می‌باشد. این محصول علاوه بر دارا بودن دو قفل کن در دو سوی خود، دارای دو عدد کارگیر قفل کن در وسط خود می‌باشد که مخصوص قرارگیری میلگردهای تقویتی می‌باشد. همچنین از اسپیسر تیرچه می‌توان در تکنولوژی‌های نوین ساخت و ساز، به طور مثال سقف‌های دال به شیوه دال مجوف (سقف وافل) جهت تیرچه گذاری مستقیم و فقط با استفاده از خرپا و اسپیسر تیرچه در فضای خالی بین بلوك‌های وافل استفاده نمود. اسپیسر تیرچه دو تقویت قادر به جای دادن میلگرد از قطر ۶ تا ۴۱ میلیمتر درون کارگیرهای خود می‌باشد و قادر به تحمل بار نقطه‌ای تا ۰.۵ کیلوگرم می‌باشد.

نحوه استفاده

کاربرد اسپیسر دو تقویت تیرچه در حمل و نقل خرپای تیرچه: در هنگام حمل و نقل خرپاهای آماده از محل کارخانه به پروژه، جهت جلوگیری از دفمه شدن، روی میلگردهای اصلی خرپاهای نصب می‌شود، سپس بارگیری روی ماشین انجام می‌شود.

میزان مصرف

فاصله موردنیاز داخل قالب فلزی تیرچه یا فوندوله قرار گرفته، سپس خرپای تیرچه داخل آن قرار داده شده و میلگردهای تقویت داخل قفل کن ها قرار گیرد.

کاربرد اسپیسر تیرچه دو تقویت استفاده در قالب‌های وافل (سقف‌های دال مجوف)

